T12

Kompakte batteriebetriebene Aufsitz-Scheuersaug-maschine

Holen Sie sich die Leistung einer robusten, kompakten, leicht manövrierbaren und akkubetriebenen T12 Hochleistungs-Scheuersaugmaschine. Die T12 wurde für einfache Bedienung und Wartung entwickelt und kombiniert innovative Funktionen mit einer beträchtlichen Leistung für eine effektive Reinigung.

Erhältliche Technologien

- ec-H2O™-Technologie
- IRIS® Asset Manager
- Lithium-Ionen-Technologie
- Energieversorgung mit Batterien hoher Kapazität

Entwickelt für optimale **Produktivität**

1

4

2

5

3

6

1. **Einfache Bedienung** mit Bedienelementen und einer 1-Step™-Starttaste, welche die Schulung vereinfacht und eine konstante Reinigungsleistung gewährleistet.
2. **Leicht erkennbare** Wartungspunkte stellen sicher, dass Ihre Investition jeden Tag richtig gewartet und geschützt wird.
3. **Praktisches rechtsseitiges Armaturenbrett** mit Bedienelementen und Hupen-Taste (nur T12).
4. **Böden von Kante zu Kante reinigen** und eine um 28 % breitere Reinigungsbahn erzielen - mit der optionalen Seitenschrubbbürste.
5. **Sichere Reinigungsumgebung** mit Sicherheitsleuchten-Paket inklusive Scheinwerfer und akustisches/visuelles Rückfahrtsignal (serienmäßig bei T12 XP, optional bei T12).
6. **Leicht manövrierbare Scheuersaugmaschine** mit in der Mitte des Lenkrades fixierten Bedienelementen während der Reinigung mit dem Touch-n-Go™-Steuermodul (nur T12 XP).

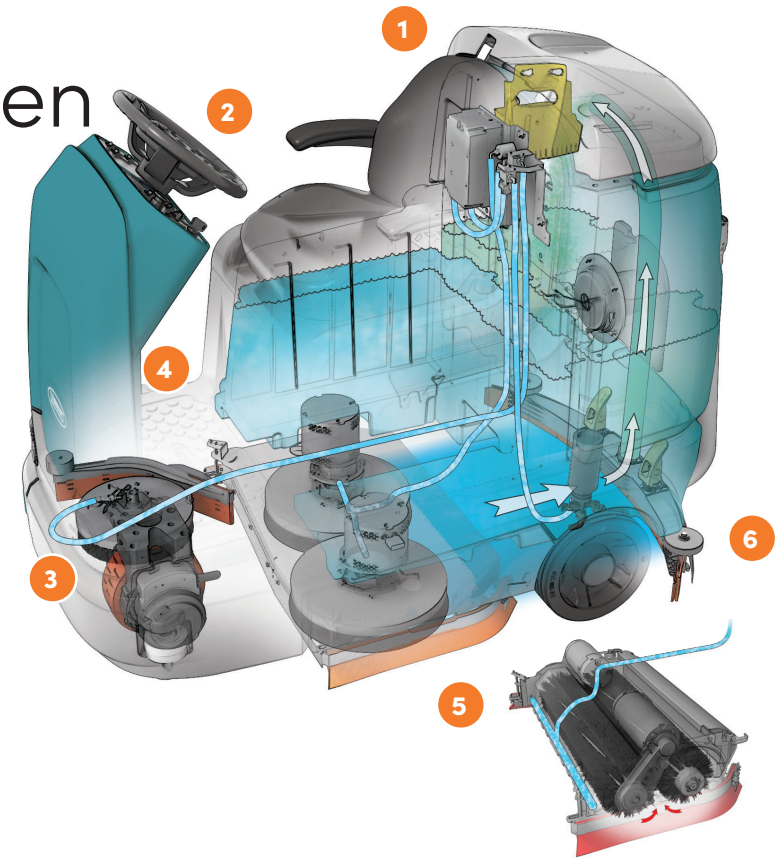
Optionales Zubehör

Saugstab nimmt verschüttete Flüssigkeiten schnell und einfach auf ohne die Maschine zu positionieren.

Sprühschlauch mit Reinigungslösung erlaubt die Reinigung schwer erreichbarer Bereiche und erleichtert die Reinigung der Maschine.

Geringere Wartungs- und Reparaturkosten mit einem robusten Rammschutz vorne.

Das Innenleben der **T12**



1. **Verbesserte Ergonomie**, die durch intuitive Bedienelemente und hervorragende Sichtbarkeit die Bedienung erleichtert.

2. **Gleichbleibende, kosteneffiziente Reinigung** mit QA Controls®, mit denen die optimalen Maschineneinstellungen für Ihre individuellen Reinigungsbedürfnisse eingestellt werden können.

3. **Längere Lebensdauer der Komponenten** und geringere Wartungskosten mit dem bürstenlosen AC-Antriebsmotor, der effizienter als herkömmliche DC-Motoren arbeitet.

4. **Weniger Ermüdung und mehr Sicherheit für Fahrer*innen** - der große Bedienerplatz bietet viel Beinfreiheit und erlaubt den einfachen Ein- und Ausstieg von beiden Seiten der Maschine.

5. **Bessere Reinigungsergebnisse** durch den scheibenförmigen oder zylindrischen Schrubbkopf (je nach Anwendung), der die Wartung vereinfacht und einen werkzeuglosen Bürstenwechsel ermöglicht.

6. **Geringere Unfallgefahr durch Ausrutschen und Stürze** - mit dem Parabol-Abstreifleistensystem Dura-Track™, das eine hervorragende Wasseraufnahme erlaubt und ohne Werkzeug leicht ausgetauscht werden kann.

Optionales Zubehör

Der hintere Abstreifleisten-Schutz verhindert Schäden an der Maschine.

Deluxe-Sitz (Standard bei T12 XP, optional bei T12).

T12 – Technische Daten

REINIGUNGSSYSTEM	
Breite der Reinigungsbahn (mit Seitenschrubbbürste)	810 mm | 1,04 mm
Tellerbürstenmotor (2)	1,0 PS / 0,75 kW
Drehzahl der Tellerbürste	325 U/min / 325 rpm
Teller-Anpressdruck (einstellbar bis auf)	114 kg
Walzenmotor (2)	1,0 PS / 0,75 kW
Drehzahl der Walze	600 U/min
Walzen-Anpressdruck (einstellbar bis auf)	91 kg
Frischwassertank	132 l
Aufnahmetank	166 l
Sauggebläse | Drehzahl | Wassersäule	0,8 PS / 0,6 kW | 14.500 U/min | 1.650 mm

ANTRIEBSSYSTEM	
Transportgeschwindigkeit vorwärts (variabel auf) | Transportgeschwindigkeit rückwärts (variabel auf)	8 km/h | 4 km/h
Steigfähigkeit (Transport mit Bruttogewicht) | Arbeiten (Schrubben)	8° / 14,1 % | 4° / 7 %

BATTERIEAUSWAHL	
Optionale Batteriepakete	Nass 235 AH | Nass 360 Ah Lithium-Ionen 36 V, 160 Ah | Lithium-Ionen 36 V, 240 Ah | Lithium-Ionen 36 V, 320 Ah

MASCHINENSPEZIFIKATIONEN	
Länge der eigentlichen Maschine	1.710 mm
Breite, Karosserie	945 mm
Höhe (Lenkradoberkante)	1.420 mm
Leergewicht (ohne Batterie)	468 kg
Kleinster Wendekreis	2.110 mm
Lärmpegel (Teller: Modus Nr. 2*) | (Zylinder: Modus Nr. 2*) Schalldruckpegel geprüft nach IEC 60335-2-72 * Staubsauger ein, Abstreifleiste nach unten, Bürsten ein, Bürsten auf	62 dBA; Kpa 3 dBA | 63 dBA; Kpa 3 dBA

GARANTIE

Fragen Sie Ihre regionale Kontaktperson nach den Garantieleistungen.

Änderungen der technischen Daten vorbehalten.

Tennant – Definieren Sie Reinigung neu

Mit der Vision, der weltweit führende Anbieter für nachhaltige Reinigungsinnovationen zu werden und unserer Kundschaft zu ermöglichen, eine saubere, sichere und gesündere Welt zu schaffen, stellt Tennant Reinigungslösungen vor, die das Reinigungsverhalten auf der ganzen Welt verändern.

Wir sind in Ihrer Nähe
Tennant verfügt über die branchenweit größte Direktvertriebs- und Serviceorganisation und ein gut unterstütztes Netzwerk von autorisierten Händler*innen weltweit.

Kauf, Leasing, Miete
Wir bieten Ihnen flexible Optionen, um Ihnen die Maschinen zu liefern, die Sie benötigen, ganz nach Ihren individuellen Bedürfnissen.

Lösungen für einzigartige Bedürfnisse
Was auch immer Ihre Reinigungsanforderungen sind, Tennant bietet eine Vielzahl an hochwertigen Maschinen, die Sie dabei unterstützen, Ihre Reinigungsproduktivität zu steigern.

Tennant*True*®
Optimieren Sie die Anlagenleistung und schützen Sie Ihre Investition mit Tennant*True*®-Ersatzteilen und -Serviceleistungen.

Kontaktieren Sie uns telefonisch unter **+49 (0) 2303 2580-0** oder per E-Mail über **de.info@tennantco.com**, um eine Demonstration oder zusätzliche Informationen zu erhalten.

t12-brochure-de-de 01/25

*©2025 Das Tennant Company-Logo und andere Handelsmarken, die mit dem Symbol „®" gekennzeichnet sind, sind eingetragene Handelsmarken von Tennant Company in den USA und/oder in anderen Ländern. Die Produkte der Tennant Company werden von Tochtergesellschaften der Tennant Company und Distributor*innen verkauft und betreut. Alle Rechte vorbehalten.*

Tennant Europe
tennant.de